

POSE DE RIVETS AUTOPERFORANTS EN AUTOMATIQUE : ER16M



Machine automatique ER16M pour la pose de 2 rivets autoperforants.

Fabrication sur mesure pour un modèle de rivet avec tête calottée ($\varnothing$ compris entre 6 et 13mm)

L'entraxe est fixe (mini 12mm - maxi 50mm).

Les rivets sont chargés en vrac dans 2 bols d'alimentation automatique ; ils se présentent par le haut.

Le produit est placé manuellement sur la tablette (en option), ou directement sur les matrices inférieures.

Déclenchement du cycle par une pédale (une impulsion suffit).

Fonctionnement électrique (230V~).

Écran de contrôle tactile avec report d'informations(compteur de cycles...)

Col de cygne standard 160mm (autres : nous consulter).

Machine placée sur table standard, hauteur de travail 950mm env.

Sécurité conforme aux normes **CE**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	450 x 500 x 1400 mm
Col de cygne	160 mm
Poids	85 kg
Alimentation	230 V mono. 400 W
Temps de cycle	0,35s mini

Garantie 1 an retour atelier : pièces (à l'exclusion du jeu de pose), et main d'œuvre.

