

MACHINE POUR LA POSE D'ŒILLETS DE RIDEAUX : X2-PLC

Spécifiquement développée pour la pose d'œillets de rideaux (Ø8 à Ø40mm).



Coloris non contractuel

Machine composée de 2 presses pneumatiques :

- 1 presse à droite, fixe, pour perforer le tissu ;
- 1 presse à gauche, sur charriot motorisé, pour sertir l'œillet.

Un ordinateur calcule le nombre d'œillet en fonction de la largeur du rideau, et **ajuste automatiquement la distance entre les 2 presses.**

L'entraxe minimum est 15cm, maximum 50cm.

Une butée permet de régler la distance entre les œillets et le haut du rideau (maxi : 9cm).

Une règle imprimée sur le plateau de travail aide l'opérateur à placer le 1^{er} œillet.

Le bâti sur roulettes permet de déplacer aisément la machine.

Le déclenchement du cycle se fait par une pédale, ce qui permet à l'opérateur de **garder les mains libres.**

Le changement de taille d'œillet est une opération **simple et rapide** (<2 min.)

Les outillages de perforation sont de type poinçon/matrice, **plus efficaces que les emporte-pièces à lame.**

Grâce à l'absence de groupe hydraulique, la machine est **plus silencieuse**, et les **frais de maintenance sont réduits.**

Conforme aux normes de sécurité **CE**

Options : Sécurité renforcée par signalisation lumineuse ou par commande bimanuelle – Customisation du programme de calcul du nombre d'œillets – Presses plus puissantes pour les œillets ronds Ø50 et Ø65, et les ovales « TIR420 ».

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	135 x 65 x 134cm
Col de cygne	110 mm
Poids	150 kg
Alimentation pneumatique	6 bars ; conso approx. 16L / cycle
Alimentation électrique	230Vac

Garantie 1 an retour
atelier : pièces (à
l'exclusion des matrices),
et main d'œuvre.

