

RIVETEUSE AUTOMATIQUE :

ER1PM



Spécifiquement développée pour un modèle de rivet.

Machine à structure renforcée, prévue pour articles techniques (rivets forés, rivets inox, ...)

Chargement en vrac des rivets dans un distributeur de grande capacité. L'éventuelle contre-rivure peut être placée à la main dans la matrice inférieure.

Déclenchement au coup par coup, par pédale électrique.

Compteur de cycles électronique.

Possibilité de vitesse lente (mode maintenance)

Divers aménagements spécifiques à votre activité peuvent être réalisés sur demande : viseur laser, tablette avec butées, col de cygne plus profond, programmation d'une séquence de pose...

Conforme aux normes de sécurité **CE**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	450 x 500 x 1400 mm
Col de cygne	160 mm
Poids	70 kg
Alimentation	230V~
Temps de cycle	0,35 s mini

Garantie 1 an retour
atelier : pièces (à
l'exclusion du jeu de
pose), et main d'œuvre.

