

### POSE DE RIVETS DOUBLES EN SEMI-AUTOMATIQUE : **PR11M et ER11M**



ER11M



Spécifiquement développée pour un modèle de tête de rivet tubulaire, pour des applications sur bâches, textiles, cuirs, produits de cartonnage...

Chargement des têtes de rivets dans un distributeur de grande capacité. Les pieds de rivets sont placés à la main dans la matrice inférieure.

Déclenchement au coup par coup, par pédale pneumatique (PR11M, appui long) ou électrique (ER11M, appui bref).

Compteur de cycles électronique, et mode maintenance (ER11M seulement).

Machine évolutive : pourra être transformée pour d'autres tailles de rivets, pour des œilletons, des boutons-pression...

Divers aménagements spécifiques à votre activité peuvent être réalisés sur demande : viseur laser (ligne ou point), tablette avec butées, col de cygne plus profond, programmation d'une séquence de pose...

Conforme aux normes de sécurité **CE**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	450 x 500 x 1400 mm
Col de cygne	160 mm
Poids	70 kg
Alimentation	220 V mono. ou air comprimé 6 bars
Temps de cycle	0,35 s mini

Garantie 1 an retour atelier : pièces (à l'exclusion du jeu de pose), et main d'œuvre.

