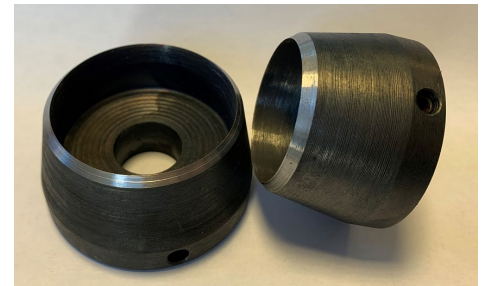




Une **gamme complète** de boutons à recouvrir, du diamètre 8mm au diamètre 55mm, déclinée en culots
← **acier** (p.2)
et **plastique** (p.3) →



Pour la **découpe** des ronds de tissus ...
Emporte-pièces en p.4 →



Pour le **sertissage** des boutons ... Jeux de pose en p.4 →



Presses et Machines ... Notre sélection en p.5

Conseils de mise en œuvre ... p.6 →



CULOTS EN ACIER

Boutons à recouvrir : culot en acier zingué + calotte en aluminium		
Code Article	Ø mm	Qté / boîte
BARAZN08	8	400 p.
BARAZN10	10	400 p.
BARAZN12	12	400 p.
BARAZN14	14	400 p.
BARAZN16	16	400 p.
BARAZN18	18	400 p.
BARAZN20	20	200 p.
BARAZN22	22	200 p.
BARAZN24	24	200 p.
BARAZN26	26	200 p.
BARAZN28	28	200 p.
BARAZN30	30	200 p.
BARAZN32	32	200 p.
BARAZN34	34	200 p.
BARAZN36	36	200 p.
BARAZN40	40	200 p.
BARAZN55	55	200 p.

Boutons à recouvrir : culot en acier noir + calotte en aluminium		
Code Article	Ø mm	Qté / boîte
BARACN08	8	400 p.
BARACN10	10	400 p.
BARACN12	12	400 p.
BARACN14	14	400 p.
BARACN16	16	400 p.
BARACN18	18	400 p.
BARACN20	20	200 p.
BARACN22	22	200 p.
BARACN24	24	200 p.
BARACN26	26	200 p.
BARACN28	28	200 p.
BARACN30	30	200 p.
BARACN32	32	200 p.
BARACN34	34	200 p.
BARACN36	36	200 p.
BARACN40	40	200 p.
BARACN55	55	200 p.

CULOTS EN PLASTIQUE

Boutons à recouvrir : culot en plastique blanc + calotte en aluminium		
Code Article	Ø mm	Qté / boîte
BARPWH10	10	400 p.
BARPWH12	12	400 p.
BARPWH14	14	400 p.
BARPWH16	16	400 p.
BARPWH18	18	400 p.
BARPWH20	20	200 p.
BARPWH22	22	200 p.
BARPWH24	24	200 p.
BARPWH28	28	200 p.
BARPWH32	32	200 p.
BARPWH40	40	200 p.

Boutons à recouvrir : culot en plastique noir + calotte en aluminium		
Code Article	Ø mm	Qté / boîte
BARPBK10	10	400 p.
BARPBK12	12	400 p.
BARPBK14	14	400 p.
BARPBK16	16	400 p.
BARPBK18	18	400 p.
BARPBK20	20	200 p.
BARPBK22	22	200 p.
BARPBK24	24	200 p.
BARPBK28	28	200 p.
BARPBK32	32	200 p.
BARPBK40	40	200 p.


OUTILLAGES


Boutons à recouvrir : Jeux de pose		
Code Article	Ø mm	Code machine
JDPBAR08	8	A ; C ; D ; E
JDPBAR10	10	A ; C ; D ; E
JDPBAR12	12	A ; B ; C ; D ; E
JDPBAR14	14	A ; B ; C ; D ; E
JDPBAR16	16	A ; B ; C ; D ; E
JDPBAR18	18	A ; B ; C ; D ; E
JDPBAR20	20	A ; B ; C ; D ; E
JDPBAR22	22	A ; B ; C ; D ; E
JDPBAR24	24	B ; C ; D ; E
JDPBAR26	26	B ; C ; D ; E
JDPBAR28	28	B ; C ; D ; E
JDPBAR30	30	B ; C ; D ; E
JDPBAR32	32	B ; C ; D ; E
JDPBAR34	34	B ; C ; D ; E
JDPBAR36	36	B ; C ; D ; E
JDPBAR40	40	B ; C ; D ; E
JDPBAR55	55	B ; C ; D ; E

Boutons à recouvrir : Emporte-pièces		
Code Article	Pour bouton Ø mm	Code machine
EPBAR08	8	B ; C ; D ; E
EPBAR10	10	B ; C ; D ; E
EPBAR12	12	B ; C ; D ; E
EPBAR14	14	B ; C ; D ; E
EPBAR16	16	B ; D ; E
EPBAR18	18	B ; D ; E
EPBAR20	20	B ; D ; E
EPBAR22	22	B ; D ; E
EPBAR24	24	B ; D ; E
EPBAR26	26	B ; D ; E
EPBAR28	28	B ; D ; E
EPBAR30	30	B ; D ; E
EPBAR32	32	B ; D ; E
EPBAR34	34	B
EPBAR36	36	B
EPBAR40	40	B
EPBAR55	55	B
BILLOTEP	Plaque nylon 10x10cm ep. 1cm	Toutes


MACHINES

Boutons à recouvrir : Machines		
Code Article	Description	Code machine
MANCHFRAP.2	Manche acier mini à frapper	A
MANCHFRAP.3	Manche acier à frapper	B
TOR5.BAR	Presse manuelle à balancier	C
PRM40.BAR	Presse manuelle à crémaillère	D
PRM14.BAR	Presse manuelle à levier	E
PRM15N.BAR	Presse pneumatique	nous consulter
E1SM.BAR	Presse électrique	nous consulter

MANCHFRAP.2			A
Ergonomie	★		
Polyvalence	★		
Productivité	★		

MANCHFRAP.3			B
Ergonomie	★		
Polyvalence	★★★		
Productivité	★		

TOR5.BAR			C
Ergonomie	★★★		
Polyvalence	★★★★★		
Productivité	★★★		

PRM40.BAR			D
Ergonomie	★★★		
Polyvalence	★★★★★		
Productivité	★★★		

PRM14.BAR			E
Ergonomie	★★★★★		
Polyvalence	★★★★★		
Productivité	★★★★★		

Fiches techniques des machines envoyées sur simple demande.

UTILISATION

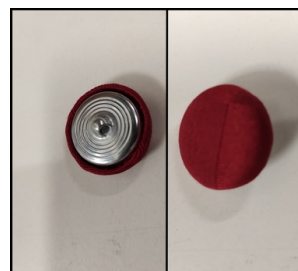
1 - découpe : Découper à l'aide de l'emporte-pièce (ou à défaut, avec une paire de ciseaux) un rond de tissu environ 2 fois plus grand que la calotte du bouton :



2 - mise en place : placer le culot et la calotte recouverte de tissu dans leurs outillages respectifs, puis replier le tissu vers l'intérieur :



3 - sertissage : sertir le bouton en appliquant la pression à l'aide de votre presse ou manche à frapper :



Tous nos tarifs sont H.T, départ nos locaux (port en sus), et sont soumis à nos conditions générales de vente (disponibles sur notre site internet www.lfmachines.fr, ou envoyés sur simple demande). Ils peuvent être modifiés sans préavis. Indications et photos non contractuelles et sous réserve de modifications.